13-071

Determinação da faixa de temperatura para sinterização de compósito de matriz de rejeito granítico com reforço por partículas de Alumina.

Lôbo, C.J.S.(1); Nogueira, R.E.F.Q(2); J. C. SALES(3)
(1)UFC.

O presente trabalho tem como objetivo determinar a faixa de temperatura que atribua melhores resultados para a sinterização de um compósito formado por uma matriz de granito Rosa Iracema, reforçado com partículas de alumina RC HTP DBM da fabricante Reynolds, visando sua utilização como matéria prima na produção de funis na indústria Têxtil. Foram feitas além da análise petrográfica da rocha para determinar as fases presentes, um ensaio de determinação da área superficial específica (B.E.T.) para matriz e reforço. Para definir a morfologia da sinterização foi realizada Microscopia Eletrônica de Varredura (MEV) em peças contendo 30% e 40% em p de reforço, além da espectrometria dispersiva de Raios-X (EDS). Posteriormente foram avaliadas as curvas de gresificação das amostras sinterizadas a 1200°C, 1300°C, 1400°C e 1500°C, obtendo melhores resultados de sinterização para a faixa de 1500°C.